

## ECONOMIE CIRCULAIRE & FILMS D'EMBALLAGE



### ÉDITO Jean-François PERRAULT

Notre premier hors-série consacré à l'économie circulaire paraissait en novembre dernier, en plein débat parlementaire sur le sujet. La loi publiée courant février précise certaines orientations et affine le calendrier de mise en oeuvre. Nous revenons dans ce numéro sur la problématique, ses enjeux et les dernières évolutions réglementaires.

Ce numéro marque également l'arrivée dans le Réseau Syneric de l'entreprise BATISTA : basée en Normandie, BATISTA bénéficie d'un demi siècle d'expertise dans le domaine des moules et plaques embouties, au service des professionnels de l'industrie alimentaire.

A nouveau présents au CFIA de Rennes, nous aurons à coeur de répondre à vos préoccupations en matière d'emballage et d'échanger sur vos projets.

Bonne lecture et excellent salon à tous !

### ÉVOLUTION DU CADRE RÉGLEMENTAIRE

Les industriels français et européens préparent la mise en application de la directive 2018/852. La loi française Economie Circulaire 2020-105 est quant à elle parue au JO le 20 février dernier.

En France, il est à noter qu'un amendement a été adopté fin 2019 concernant le plastique autour des fruits et légumes dans les états. Celui-ci stipule qu'à compter du 1er janvier 2021, tout commerce de détail exposant à la vente des fruits et légumes frais non transformés sera tenu de les exposer sans conditionnement composé pour tout ou partie de matière plastique. Cette obligation ne sera toutefois pas applicable aux fruits et légumes conditionnés par lots de 1,5 kilogramme ou plus ainsi qu'aux fruits et légumes présentant un risque de détérioration lors de leur vente en vrac dont la liste est fixée par décret.

### LE CADRE TECHNIQUE ET ÉCONOMIQUE

Beaucoup de solutions à partir de papier polyester sont plébiscitées sur les lignes de production, et les premiers essais sont en cours chez nos clients.

#### Les bio-sourcés et les recyclés rentrent dans la composition des emballages plastiques

La filière de l'emballage est prête pour l'économie circulaire. On voit en effet la montée en puissance des polymères recyclés issus de régénération par pyrolyse.

L'entreprise saoudienne Sabic annonce par exemple la mise sur le marché prochaine d'une gamme de résines pour l'emballage issues du recyclage chimique. Ces dernières sont certifiées comme étant "circulaires" par l'ISCC et ont été développées dans le cadre d'un partenariat avec Unilever, Vinvention et Walki Group, tous clients de Sabic.

Par ailleurs, le britannique Plastic Energy s'allie à une autre entreprise britannique, Ineos, pour construire une usine de recyclage chimique des plastiques qui devrait entrer en service fin 2023. Celle-ci produira une matière première, baptisée Tacoil, qui sera exploitée pour obtenir de nouveaux plastiques, de qualité équivalente au vierge, et utilisables dans l'emballage alimentaire (entre autres applications).

Si les quantités restent limitées pour l'instant, ces évolutions laissent présager une rapide montée en volume.

## Les matériaux qui ont le vent en poupe, et les critères à ne pas négliger En Europe

A ce jour, 3 matériaux ont d'ores et déjà leur filière de recyclage en Europe, et leurs filières de collecte post-consommateur sont en train de se mettre en place. Il s'agit du PE, du PP et du PET.

Un des premiers critères écologiques à prendre en compte lors du choix du matériau d'emballage sera la masse mise en œuvre par UVC. Il faudra choisir le matériau recyclable qui permet d'atteindre les performances visées tout en optimisant la masse mise en œuvre.

En effet, la masse mise en œuvre par UVC a un impact écologique très important, et il serait contre-productif de choisir un matériau si celui-ci demande le double de matière pour atteindre les mêmes performances d'étanchéité ou d'effet barrière, ou si celui-ci demande des ingrédients exogènes plus importants. Le choix du mono matériau ne devra en effet pas se faire au détriment de la masse par UVC mise en œuvre.

Il apparaît clairement que les monofilms ne sont pas matures pour l'instant. Les assemblages mono matériau sont clairement plus adaptés à ce stade.

## CHRONOLOGIE D'UNE MUTATION RÉUSSIE : EXEMPLES CONCRETS À TRAVERS DEUX « SUCCESS STORIES »

Combien de temps cela prend-il pour évoluer vers des emballages recyclables ? Nous avons choisi deux « success stories » du Réseau Syneric pour illustrer concrètement la mise en œuvre de cette mutation.

### D'un complexe bi-matériaux OPP COEX/PE à un complexe mono matériau TOUT PP

Notre client, un grand groupe de boulangerie industrielle doit répondre à l'exigence d'un de ses clients en faisant évoluer ses emballages bi matériaux vers des emballages recyclables.

Pour ce faire, une mise à niveau de la machine est nécessaire. Des premiers essais sont réalisés au printemps 2018. Des adaptations sont faites afin d'accompagner le déroulage et de renforcer les zones de chauffe sur la longitudinale. Le nouveau matériau est validé à l'été 2018, tout d'abord sur une seule référence, puis généralisé au printemps 2019, lorsque le client constate que la mutation s'opère sans perte de productivité.

### D'un complexe bi-matériaux PET / OPP COEX à un complexe OPP COEX / PE

Notre client, un grand groupe breton spécialisé dans les produits de la mer surgelés cherche à faire évoluer ses emballages vers un matériau recyclable sans perte de productivité. Des réglages fins et pointilleux sur la machine verticale ont été réalisés lors du changement de matériau, et une formation des équipes s'est déroulée sur une période de ???

Une première référence est produite en décembre 2019, puis deux nouvelles en mai 2020. Une quatrième référence est actuellement sur les rails...

## RÉSEAU SYNERIC : SYNERIC EST HEUREUX DE VOUS ANNONCER L'ARRIVÉE DE BATISTA DANS SON RÉSEAU !

Batista propose une large gamme de propose une large gamme de plaques et moules de cuisson, en métal brut ou avec traitement, mais aussi des fabrications de chaudronnerie, emboutissage, tôlerie fine, soudure, etc.

