

# Syneric INFOS

Octobre 2015

## Au Sommaire

### RENDEZ-VOUS

CFIA de Lyon 2015



### DÉVELOPPEMENT

Les encaisseuses ETPACK SPRINTER



### NOUVEAUTÉ

Le Doypack chez STPackaging



### ENVIRONNEMENT

La valorisation du papier chez



### FOCUS SUR

Les films respirants



## Rendez-vous

Retrouvez-nous stand G32 - H 31

DÉMONSTRATIONS D'ENCAISSEUSES  
gamme ETPACK SPRINTER



DEMANDEZ  
VOTRE INVITATION !\*  
ÉCHANTILLONS  
films souples  
et de caissettes

DÉGUSTATIONS

\* Par mail à [commercial@syneric.com](mailto:commercial@syneric.com) ou par téléphone au +33 (0) 296 490 490

## Développement



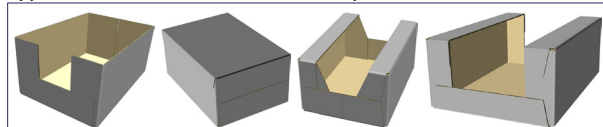
### UNE NOUVELLE GAMME MAJEURE CHEZ EMBALLAGE TECHNOLOGIES.



Le Bureau d'études d'Emballage Technologies se renforce pour accueillir la **NOUVELLE GAMME D'ENCAISSEUSES WRAP**. Fort d'une expérience en mécanisation, Romuald LEGUY (photo) a rejoint Emballage Technologies pour développer et étoffer cette nouvelle gamme.

#### Des machines revues et épurées.

Ces machines automatiques sont adaptées aux fins de ligne pour l'emballage en carton ondulé. Elles permettent de créer des lots robotisés pour un emballage de type étui, fourreaux et boîtes top-load.



Barquette, carton wrap complet, barquettes trottoirs.

#### Simplicité et accessibilité

Ces machines ont été améliorées pour permettre une

meilleure accessibilité aux équipes de production et de maintenance. Des alimentations simples et robotisées ont aussi été adaptées. "Les objectifs que nous visons, à savoir une meilleure ergonomie, un changement de format rapide et une meilleure efficacité, ont été atteints", explique Pierrick Doux, Président d'Emballage



Technologies. Depuis la reprise de l'activité encaissage de Polypack, 10 lignes d'encaissage sont déjà en cours d'étude et de montage ou d'installation.

### Nouvelle Fermeuse de boîtes Top Load.

Au printemps, Emballages Technologies a démarré la commercialisation de sa nouvelle **Fermeuse ETL 350**.



Plus compacte, elle intègre les dernières innovations technologiques des gammes ETPACKSPRINTER et respecte les exigences de la marque en termes d'accessibilité pour la production et la maintenance.

#### Adaptée à la fermeture de boîtes



Top Load, elle se distingue des autres machines de la gamme par l'intégration des rabats caches poussières et sa cadence (jusqu'à 80 boîtes par minute).

# Environnement

**LA VALORISATION DU PAPIER :  
UNE PRÉOCCUPATION DE  
TOUJOURS**



Depuis son installation à Coray, la société est dotée d'un système performant de recyclage du papier.



Lors du façonnage des caissettes et contenants, thermoformés dans des bobines de papiers, les chutes sont collectées au sous-sol. "Au pied des machines, on peut voir des trappes coupe-feu qui permettent aux chutes de papier de tomber au sous-sol. C'est la première étape de collecte et de tri du papier" explique Pauline QUÉRÉ, directrice.

En sous-sol, le papier est trié dans des bacs, qui sont vidés tous les jours. Ces déchets sont ensuite compressés en balles puis récupérés par la société Paprec, spécialisée dans le recyclage et la valorisation des déchets.



Pour Paprec, l'étape la plus importante dans la valorisation des matières est le tri à la source. Or, Tamain Emballages est doté d'un système performant, qui permet à Paprec de se fournir en papier hautement recyclable. Paprec se charge ensuite de massifier les balles de papier et de les valoriser en papeterie, principalement en France.

En 2014, ce sont pas moins de 62T de papier qui ont ainsi été recyclées par Tamain Emballages.

# Nouveauté



**UNE NOUVELLE APPLICATION CHEZ  
ST PACKAGING : LE DOYPACK**

Spécialisé dans la transformation de films d'emballage, St Packaging propose depuis cet automne une nouvelle solution de présentation des produits : le Doypack.

Développé en 1965 par Louis DOYEN, ce sachet souple d'emballage qui tient debout est de plus en plus plébiscité par les consommateurs et les industriels. Pourquoi ? Sans doute parce qu'il présente de nombreux avantages. L'industriel mesure le gain de place qu'il procure, tout en n'entachant pas le pouvoir communicant de l'emballage, et le consommateur apprécie sa portée pratique. Par ailleurs, l'accélération de son développement ces dernières années a largement démontré son adaptabilité à tous les secteurs, même les plus contraignants comme la pasteurisation.

## Personnalisation

Côté St Packaging, "l'idée était de compléter notre offre, notamment sur le créneau des ouvertures-fermetures faciles" explique Marc LEBÉ, dirigeant. "Nos clients ont le choix entre le ZIP, l'étiquette repositionnable ou le bouchon verseur. Soucieux d'apporter à nos clients un service et un accompagnement de qualité, nous misons de plus en plus sur des solutions qui nous permettent de proposer une personnalisation de nos solutions.", conclut M. LEBÉ.

Cela est d'autant plus vrai que la société maîtrise de nombreux procédés d'impression, de perforation et de contre-collage.

# Focus sur

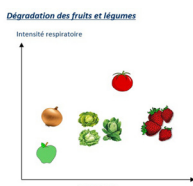
## LES FILMS RESPIRANTS : DES VÉGÉTAUX MIEUX CONSERVÉS.



Depuis 2000, Ouest Pack propose à ces clients des films dits respirants pour l'emballage des végétaux. Plusieurs techniques permettent d'améliorer la conservation des organismes vivants. Focus sur la perforation.

Il arrive aux consommateurs de croiser dans les supermarchés des emballages perforés (fruits et légumes) et d'autres pour lesquels ils ne s'en rendent pas compte. Peut-être se demandent-ils pourquoi ces films sont perforés ? Réponse avec J.-F. Perrault, dirigeant.

Avant de parler de perforation, il faut parler biologie. Les fruits et légumes, une fois récoltés, continuent de "vivre". Confrontés à des problèmes de gaspillage, sécurité alimentaire et rendements, les distributeurs et industriels alimentaires ont réfléchi à des solutions conduisant à améliorer la conservation des produits vivants. Mais choisir d'accompagner ou de ralentir le métabolisme d'un organisme vivant, c'est-à-dire laisser vivre et donc respirer le produit, implique d'en connaître les propriétés vivantes. Ainsi, pour adapter au mieux la solution d'emballage, les notions d'intensité respiratoire et de transpiration des végétaux sont étudiées. "On adaptera ensuite la perforation", explique J.-F. PERRAULT, dirigeant de la société Ouest Pack.



"Micro, mini ou macro perforation, nous adaptions la perméabilité du film à l'intensité respiratoire des organismes, tout en les protégeant des contaminations extérieures (chocs, manipulations, milieu : lumière et UV, hygrométrie...), pour retarder la sénescence de l'organisme".

Non seulement, il faut choisir entre ces trois types de perforation, mais il faut aussi réfléchir à la fréquence des trous que comportera l'emballage. Il faut trouver le juste milieu entre perforation et emballage; les échanges gazeux avec l'environnement de stockage doivent permettre de laisser vivre le ou les végétaux, tout en ralentissant leur vieillissement, et donc leur murissement. A noter également que la perforation, et notamment la micro-perforation peut-être combinée à d'autres techniques comme l'injection de gaz pour modifier l'atmosphère initiale de l'emballage.

"Notre métier va au-delà de la simple fourniture de films. Depuis le début, nous conseillons nos clients dans le choix le plus adapté à leurs besoins, nous mettons au point les solutions avec leurs services R&D et industriels, et les accompagnons dans la mise en oeuvre de nos films.", conclut J.-F. Perrault.



Un réseau de compétences au service de l'industrie vous a présenté le magazine du réseau  
A network of experts serving industry presents our network magazine

SYNERIC INDUSTRIES : Tél. : +33 (0) 296 490 490 - e-mail : info@syneric.com - www.syneric.com